ESTADO DE SANTA CATARINA PREFEITURA MUNICIPAL DE MARACAJA	Pregão presencial 25/2025
CNPJ: 82.915.026/0001-24 **Telefone:** (48) 3523-1111 **Endereço:** Avenida Getúlio Vargas., 530 - Centro **CEP:** 88915-000 - Maracajá	**Número Processo:** 25/2025 **Data do Processo:** 21/03/2025

OBJETO DO PROCESSO

A PRESENTE LICITAÇÃO TEM POR OBJETIVO O REGISTRO DE PREÇO COM A FINALIDADE DE SELECIONAR A PROPOSTA MAIS VANTAJOSA PARA FUTURA E EVENTUAL AQUISIÇÃO DE TÊNIS E MEIAS ESCOLARES PARA OS ALUNOS DA REDE MUNICIPAL DE ENSINO DO MUNICÍPIO DE MARACAJÁ/SC, CONFORME QUANTIDADES E ESPECIFICAÇÕES MÍNIMAS CONSTANTES NO EDITAL, TERMO DE REFERÊNCIA E DEMAIS ANEXOS.

ATA DE REUNIÃO DE JULGAMENTO DE PROPOSTAS N° 6/2025

Reuniram-se no dia 07/04/2025, as 09:13 os membros da Comissão de Licitação, designada pela(o) Portaria/Decreto Nº 26/2025, para julgamento das propostas de preço das proponentes habilitadas para fornecimento e/ou execução dos itens descritos no Processo Licitatório Nº 25/2025 na modalidade de Pregão presencial. Inicialmente procedeu-se a leitura do teor das propostas para estudo e análise de preço e outros fatores previstos no edital. Logo após julgadas as propostas, a comissão emitiu o parecer discriminando o(s) vencedor(es), conforme segue abaixo:

PARECER DA COMISSÃO

Às nove horas do dia quatro do mês de abril do ano de dois mil e vinte cinco, na Sala de Licitações, no Prédio da Prefeitura Municipal, localizado na Avenida Getúlio Vargas nº 530, Centro, nesta cidade de Maracajá, Estado de Santa Catarina, reuniram-se, a Pregoeira e a Equipe de Apoio do Município designados pelo Decreto n° 026/2025, para os procedimentos inerentes a abertura do Pregão Presencial Nº 025/2025. Entregou os envelopes contendo a Proposta de Preço e Documentos de Habilitação somente a empresa GIRO INDUSTRIA E COMERCIO LTDA, que protocolou seus envelopes tempestivamente e tive seu representante credenciado. Aberta as Propostas de Preços, a mesma foi validada e apurada para a etapa de lance. Na etapa de lances, a licitante propôs uma melhor oferta resultando no valor abaixo. Após, foi dado início a abertura dos envelopes de Habilitação da proponente classificada, verificou-se que a licitante cumpriu rigorosamente as exigências legais e editalícias. Assim, pelos fatos e razões acima expostos, a Pregoeira e Equipe de Apoio declararam a empresa GIRO INDUSTRIA E COMERCIO LTDA provisoriamente vencedora. A empresa, nesta oportunidade, fica notificada a entregar a AMOSTRA, conforme prescrito no Item 4 do Termo de Referência, no prazo de 05 (cinco) dias, começando a contar o prazo a partir de amanhã, dia 08/04. Dada a palavra a licitante presente, não houve manifestação pelo direito de recorrer, embora tenham sido alertados pela pregoeira que a ausência de manifestação importou em decadência do direito de recurso. Nada mais havendo a tratar, a Pregoeira deu por encerrada a sessão e lavrou-se a presente Ata, que foi assinada por todos os presentes, dando por finalizados os trabalhos. Maracajá/SC, 07 de abril de 2025.

Lote: 1

Participante: GIRO INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

Item	Especificação	Qtd.	Unidade	Marca	Valor Unitário	Valor Total
1	MEIA ESCOLAR - MEIA ESCOLAR Meia de algodão tipo colegial; CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MEIA Calcanhar verdadeiro; Cor do corpo da meia: Verde; Cor biqueira e calcanhar: Verde Pantone 17-6030 aproximadamente; Desenho, composto pela escrita EDUCAÇÃO na cor amarela pantone 13-0758 (aproximado) e duas listras na cor Vermelha pantone 18-1763 (aproximado), conforme imagem; Punho: Jérsei (meia malha) com disposição de agulhas 1X1, onde uma tece e uma forma o canelado (aspecto = sanfona 1X1). CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: Composição: 51% ALGODÃO - 36% POLIAMIDA - 12% POLIÉSTER - 1% - ELASTODIE. Gramatura: 198 gr/m²; Resistência ao Estouro: 10,0 kgf/cm² mínimo; Encolhimento/Alongamento Largura: - 15%, no máximo. Encolhimento/Alongamento Comprimento: 15%, no	3.200,0	UN		18,6100	59.552,00

máximo. Obs. Os resultados de encolhimento estão expressos por sinal + ou -, que significa (-) encolhimento - (+) alongamento.
FECHAMENTO DA PON
A meia deve costurada em máquina remalhadeira. A costura da meia deve estar de acordo com a porção subjacente do corpo para vestir de modo que não há rugas indesejáveis ou espessuras no tecido causando pressão nos dedos ou no peito do pé.
ACABAMENTO E QUALIDADE
As meias devem ser bem passadas de maneira que evidencie suas partes: biqueira, calcanhar e punho; A costura da meia deve estar de acordo com a porção subjacente do corpo para vestir de modo que não gere rugas indesejáveis ou espessuras maiores no tecido, pois pode causar pressão nos dedos ou no peito do pé. As meias devem estar isentas de qualquer defeito que comprometa sua apresentação e uso; As meias não devem apresentar torção, costura malfeita, pontas, dobras, franzidos, pontos falhados, rompidos ou soltos. Tamanhos: BB ao Adulto.

2	TÊNIS ESCOLAR - MODELO TÊNIS COM AMARRAÇÃO EM CADARÇO (CASUAL) - TÊNIS ESCOLAR MODELO TÊNIS COM AMARRAÇÃO EM CADARÇO (CASUAL) Numeração 29 aos 45 Modelo apropriado para uso diário em período escolar, na cor preto com detalhes verde, constituído pelas seguintes descrições: Modelagem e matéria prima: MODELAGEM • Confortável • Designer moderno • Identificação do Município na lingüeta • Identificação informativa educação na lateral. • Identificação do Município na região plantar. • Identificação informativa de venda proibida na região plantar MATÉRIA PRIMA • Tecido duplo em poliéster • Tecido não tecido em poliéster • Forro interno • Espuma • Laminado sintético • Aplique em Polímero PVC (Policloreto de Vinila) • Cadarço • Reforço do traseiro • Reforço da biqueira • Palmilha de montagem • Palmilha de acabamento • Amortecedor interno • Entressola • Gel amortecedor Lateral • Gel amortecedor interno • Soleta • Caixa unitária • Caixa Coletiva UTILIZAÇÃO • Tecido duplo em poliéster Gáspea e lingueta, confeccionado em tecido tipo colmeia na cor azul pantone aproximado ao 19-3920 TPX, composição 100% poliéster. Com aplicação de etiqueta personalizada do município pelo processo solda eletrônica em alta definição. • Tecido não tecido em poliéster Reforço da gáspea, constituído em material (tecido não tecido) na cor preta ou cinza100% poliéster, unido a gáspea por costura. • Forro interno	1.205,0	UN	121,4800	146.383,40

Forro do traseiro e da lingueta, confeccionado em tecido tipo colmeia na cor vermelho semelhante ao pantone 19-1763 tpx composição 100% poliéster, dublado em espuma de PU, unido a gáspea e lingüeta por costura.

- Espuma

Espuma do colarinho e lingueta, constituído em PU.

- Laminado sintético

Laminado do contra forte e biqueira, confeccionado em laminado sintético azul semelhante ao pantone 19-3920 TPX, unido a gáspea por costura.

- Aplique em Polímero PVC (Policloreto de Vinila)

Confeccionado em laminado PVC transparente e personalizado na cor azul semelhante ao pantone 19-3920 TPX, vermelho semelhante ao pantone 19-1763 tpx e branco (serigráfico de dentro para fora). Localizados de acordo com a ilustração, unido a gáspea pelo processo denominado solda eletrônica.

- Cadarço

Confeccionado em cabos de poliéster, com formato achatado ou tubular e em tamanhos pertinentes a numeração na cor branca.

- Reforço do traseiro

Confeccionado em resina termoplástica de cor neutra, conformado e termo aplicado.

- Reforço da biqueira

Confeccionado em resina termoplástica de cor neutra, conformado e termo aplicado.

- Palmilha de montagem

Confeccionada em tecido agulhado costurado 100% poliéster na cor branca, cinza ou preta unida ao cabedal pelo processo denominado strobel.

- Palmilha de acabamento

Confeccionada em sua superfície em tecido poliéster na cor branco, unida a base pelo processo filme adesivo, e sua base em EVA na cor branca ou neutra.

- Amortecedor interno

Peça amortecedora do calcâneo confeccionada em termoplástico Policroreto de Vinila na cor vermelho semelhante ao pantone 19-1763 TPX ou em cor neutra. Localizada na parte interna do solado.

- Entressola

Confeccionada em termoplástico a base de policloreto de vinila de classe tipo expandido na cor branco. Unida ao cabedal por adesivo a base de solvente ou água.

- Gel amortecedor

Confeccionada em termoplástico Policroreto de Vinila na cor vermelho semelhante ao pantone 19-3920 TPX. Localizada na parte lateral do solado. Unida a entressola por adesivo a base de solvente ou agua.

- Estabilizador do enfranque

Confeccionada em policroreto de vinila na cor cinza semelhante ao pantone 14-4203 tpx, sendo aplicado na parte de baixo do solado, unida a entressola pelo processo denominado incerto (ausência de adesivo).

- Etiqueta em Gel identificador (calcâneo)

Confeccionada em policroreto de vinila transparente e personalizada com o nome do município contratante, sendo aplicado na parte de baixo do solado, de dentro para fora, unida a entressola pelo processo denominado incerto (ausência de adesivo).

- Soleta

Confeccionado em termoplástico

3	TÊNIS ESCOLAR - MODELO TÊNIS COM AMARRAÇÃO EM VELCRO (CASUAL) - MODELO TÊNIS COM AMARRAÇÃO EM VELCRO (CASUAL) Numeração 24 aos 28 Modelo apropriado para uso diário em período escolar na cor preto com detalhes verde, constituído pelas seguintes descrições: Modelagem e matéria prima: MODELAGEM • Confortável	240,000	UN	118,4900	28.437,60

- Designer moderno
- Identificação do Município na lingüeta
- Identificação informativa educação na lateral.
- Identificação do Município na região plantar.
- Identificação informativa de venda proibida na região plantar

MATÉRIA PRIMA

- Tecido duplo em poliéster
- Tecido não tecido em poliéster
- Forro interno
- Espuma
- Laminado sintético
- Aplique em Polímero PVC (Policloreto de Vinila)
- Cadarço
- Reforço do traseiro
- Reforço da biqueira
- Palmilha de montagem
- Palmilha de acabamento
- Amortecedor interno
- Entressola
- Gel amortecedor Lateral
- Gel amortecedor interno
- Soleta
- Caixa unitária
- Caixa Coletiva

UTILIZAÇÃO

- Tecido duplo em poliéster

Gáspea e lingueta, confeccionado em tecido tipo colmeia na cor azul pantone aproximado ao 19-3920 TPX, composição 100% poliéster. Com aplicação de etiqueta personalizada do município pelo processo solda eletrônica em alta definição.

- Tecido não tecido em poliéster

Reforço da gáspea, constituído em material (tecido não tecido) na cor preta ou cinza100% poliéster, unido a gáspea por costura.

- Forro interno

Forro do traseiro e da lingueta, confeccionado em tecido tipo colmeia na cor vermelho semelhante ao pantone 19-1763 tpx composição 100% poliéster, dublado em espuma de PU, unido a gáspea e lingüeta por costura.

- Espuma

Espuma do colarinho e lingueta, constituído em PU.

- Laminado sintético

Laminado do contra forte e biqueira, confeccionado em laminado sintético azul semelhante ao pantone 19-3920 TPX, unido a gáspea por costura.

- Aplique em Polímero PVC (Policloreto de Vinila)

Confeccionado em laminado PVC transparente e personalizado na cor azul semelhante ao pantone 19-3920 TPX, vermelho semelhante ao pantone 19-1763 tpx e branco (serigráfico de dentro para fora). Localizados de acordo com a ilustração, unido a gáspea pelo processo denominado solda eletrônica.

- Tira do Velcro

Consiste na peça superior externa constituída de laminado sintetico pvc na cor azul marinho semelhante ao Pantone 19-3920 TPX unida ao velcro macho e femea por meio de costuras, com aplicação da personalização conforme a arte ilustrada neste descritivo por meio de serigrafia em máquina digital.

- Reforço do traseiro

Confeccionado em resina termoplástica de cor neutra, conformado e termo aplicado.

- Reforço da biqueira

Confeccionado em resina termoplástica de cor neutra, conformado e termo aplicado.

- Palmilha de montagem

Confeccionada em tecido agulhado costurado 100% poliéster na cor branca, cinza ou preta unida ao cabedal pelo processo denominado strobel.

- Palmilha de acabamento

Confeccionada em sua superfície em tecido poliéster na cor branco, unida a base pelo processo filme adesivo, e sua base em EVA na cor branca ou neutra.

• Amortecedor interno

Peça amortecedora do calcâneo confeccionada em termoplástico Policroreto de Vinila na cor vermelho semelhante ao pantone 19-1763 TPX ou em cor neutra. Localizada na parte interna do solado.

• Entressola

Confeccionada em termoplástico a base de policloreto de vinila de classe tipo expandido na cor branco. Unida ao cabedal por adesivo a base de solvente ou água.

• Gel amortecedor

Confeccionada em termoplástico Policroreto de Vinila na cor vermelho semelhante ao pantone 19-3920 TPX. Localizada na parte lateral do solado. Unida a entressola por adesivo a base de solvente ou agua.

• Estabilizador do enfranque

Confeccionada em policroreto de vinila na cor cinza semelhante ao pantone 14-4203 tpx, sendo aplicado na parte de baixo do solado, unida a entressola pelo processo denominado incerto (ausência de adesivo).

• Etiqueta em Gel identificador (calcâneo)

Confeccionada em policroreto de vinila transparente e personalizada com o nome do município

4	MEIAS COM SOLADO - MEIAS COM SOLADO 2.1 - DESCRIÇÃO DO PRODUTO	120,000	UN	46,8600	5.623,20

a) Meia com solado Escolar;
b) A meia com solado é constituída de duas partes principais: Meia (cabedal) e solado.

2.2 - ILUSTRAÇÃO DO PRODUTO

2.3 - DIMENSÕES

Dimensões do Produto Acabado

Legenda	Dados					
A	Tamanho		do		Calçado	
	14-					
15	16-					
17	18-					
19	20-					
21	22-					
23	24-					
25						
B	Largura		do		Punho	
	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0	6,0
C	Altura		do		Punho	
	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
D	Comprimento		da		Perna	
	3,5	3,5	3,0	4,0	5,0	5,0
E	Comprimento		do		Pé	
	5,0	4,5	5,0	7,0	7,0	8,0

2.4 - CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DA MEIA

a)Calcanhar verdadeiro;
b) Cor do corpo da meia: Branco;
c)Cor biqueira e calcanhar: Branco;
d)O desenho deverá ser composto pela escrita EDUCAÇÃO na cor Verde pantone (17-6030 TPX aproximado) e letras e números nas cores Vermelha pantone (18-1763 TPX aproximado), Amarela pantone (13-0758 TPX aproximado) e Verde pantone (17-6030 TPX aproximado), conforme ilustração;
e)PUNHO: jérsei (meia malha) com disposição de agulhas 1X1, onde uma tece e uma forma o canelado (aspecto = sanfona 1X1).

2.5 - COMPOSIÇÃO E GRAMATURA DA MEIA

* Composição: 80% algodão – 17% poliamida – 2% elastano – 1% elastodieno

2.6 - FECHAMENTO DA PONTA
* A meia deve ser costurada em máquina remalhadeira.

2.7 - ACABAMENTO E QUALIDADE
• As meias devem ser bem passadas de maneira que evidencie suas partes: biqueira, calcanhar e punho;
• A costura da meia deve estar de acordo com a porção subjacente do corpo para vestir de modo que não gere rugas indesejáveis ou espessuras maiores no tecido, pois pode causar pressão nos dedos ou no peito do pé.
• As meias devem estar isentas de qualquer defeito que comprometa sua apresentação e uso;
• As meias não devem apresentar torção, costura mal-feita, pontas, dobras, franzidos, pontos falhados, rompidos ou soltos.

2.8 - CARACTERÍSTICAS FÍSICAS DO SOLADO
• Composição, borracha termoplástica a base de SBS (estireno+butadieno+estireno) que suas propriedades atendam as normas técnicas do quadro abaixo;
• Cor do solado: Verde pantone (17-6030 TPX aproximado).
• Desenho: o solado deve terna parte inferior canaletas e ventosas que evitam o fácil escorregamento, e deverá ter gravado os tamanhos assim definidos:
• Serão 6 tamanhos divididos de 2 em 2 números: 14/15, 16/17, 18/19, 20/21, 22/23 e 24/25, seguindo a escala de tamanhos francesa, conforme ilustração a seguir, cores somente ilustrativas para facilitar a visualização dos detalhes.

Por se tratar de um produto em produção fabril exige-se que as dimensões das meias com solado acompanhem os padrões comerciais baseados na escala francesa cujo fator de conversão é 0,6666 cm. A medição em centímetros é sempre realizada na fôrma utilizada para a montagem da meia com solado, com variação permitida de 3% (+/-).

NÚMERO DA MEIA COM SOLADO		COMPRIMENTO
14	-	15
		10,00 cm
16	-	17
		11,33 cm

Total do Participante: 239.996,20

Total Geral: 239.996,20

Nada mais havendo a tratar, foi encerrada a reunião de julgamento, da qual foi assinada a presente ata pela Comissão de Licitação e pelos representantes das proponentes.

Maracajá, 07/04/2025

GRASIELA BECKER

PREGOEIRO

VINÍCIUS LUMERTZ MENGUE

MEMBRO

LUCAS PARAOL DA SILVA

MEMBRO

Assinatura dos representantes das empresas que estiveram presentes na sessão de julgamento:

GIRO INDUSTRIA E COMERCIO LTDA

SERGIO ALEXANDRE DE CASTRO